

Scheda Tecnica

TECHNIPOL® PA 2150

DESCRIZIONE

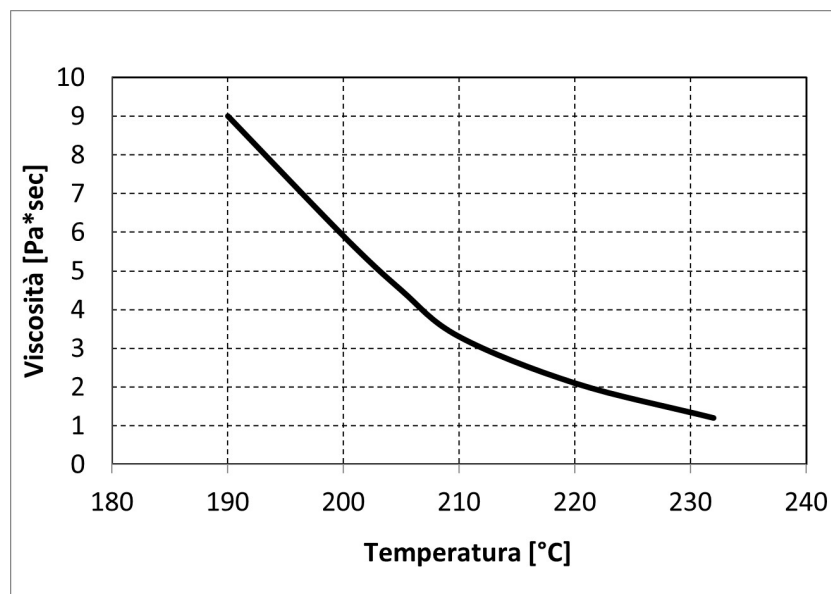
Il TECHNIPOL® PA 2150 è un adesivo termofusibile a base poliammide, utilizzato nel settore automotive per la produzione di filtri aria motore. Il prodotto è caratterizzato da un rapido setting-time, una media temperatura di applicazione, una buona flessibilità, una buona bagnabilità e una buona resistenza chimica. Il TECHNIPOL® PA 2150 contiene più del 80% di materie prime provenienti da fonti rinnovabili (non edibile).

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO
Densità	ISO 1183	g/cm ³	0,98
Punto di rammollimento	MI 13	°C	150
Viscosità Brookfield 190°C	MI 12	Pa*s	7,5
Durezza Shore D, istantanea / 15 s	ISO 868	-	43/35
Allungamento a rottura	ISO 527	%	285
Carico a rottura	ISO 527	MPa	9,5
Modulo elastico a flessione	ISO 178	MPa	61
Contenuto di risorse da fonti rinnovabili (calcolato secondo ASTM D6866)	ASTM D6866	% (Bio C/Total C)	86

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

CURVE VISCOSITÀ vs TEMPERATURA



Scheda Tecnica

TECHNIPOL® PA 2150

INDICAZIONE DI APPLICAZIONE

Profilo di temperature suggerito per l'estrusione

SOTTO-TRAMOGGIA	ZONA DI ALIMENTAZIONE	ZONA DI COMPRESSIONE	ZONA DI MISCELAZIONE	TUBO / TESTA DI ESTRUSIONE	UGELLO
50-80	110-140	150-170	180-200	180-200	190-210

Profilo di temperature suggerito per fusori

GRIGLIE DI PRE-FUSIONE	VASCA	TUBO	UGELLO
175-185	200-210	210-220	210-220

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.
Big bags da 500 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 24 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.