

## Scheda Tecnica

### TECHNIPOL® PA 6132

#### DESCRIZIONE

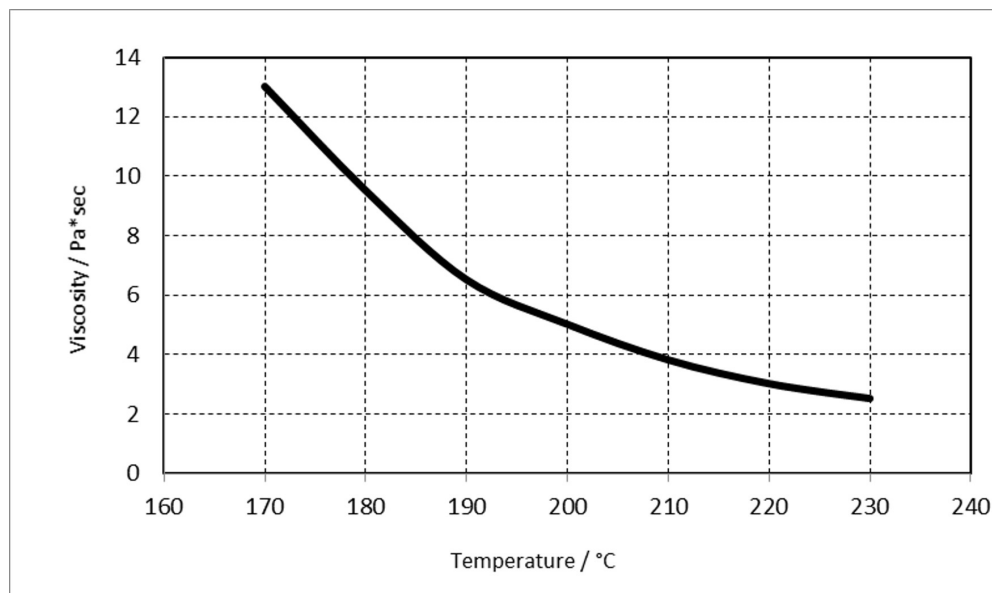
Il TECHNIPOL® PA 6132 è un adesivo termofusibile a base co-poliammide di colore ambra. Caratterizzato da ottima flessibilità, eccellente bagnabilità, ottima adesione a cuoio, legno, carta, cartone, metallo (pretrattato). Il TECHNIPOL® PA 6132 contiene più del 80% di materie prime provenienti da fonti rinnovabili (non edibile).

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,98
Punto di rammollimento	MI 13	°C	138
Viscosità Brookfield 190°C	MI 12	Pa*s	6,5
Durezza Shore D, istantanea / 15 s	ISO 868	-	42/35
Allungamento a rottura	ISO 527	%	400
Carico a rottura	ISO 527	MPa	8,5
Modulo elastico a flessione	ISO 178	MPa	71

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

#### CURVE VISCOSITÀ vs TEMPERATURA



## Scheda Tecnica

### TECHNIPOL® PA 6132

#### INDICAZIONE DI APPLICAZIONE

Profilo di temperature suggerito per l'estrusione

SOTTO-TRAMOGGIA	ZONA DI ALIMENTAZIONE	ZONA DI COMPRESSIONE	ZONA DI MISCELAZIONE	TUBO / TESTA DI ESTRUSIONE	UGELLO
50-80 °C	100-130 °C	150-170 °C	170-190 °C	170-190 °C	180-200 °C

Profilo di temperature suggerito per fusori

GRIGLIE DI PRE-FUSIONE	VASCA	TUBO	UGELLO
165-175 °C	190-200 °C	200-210 °C	200-210 °C

#### IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.  
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.  
Big bags da 500 Kg

#### STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 24 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.