

## Scheda Tecnica

### TECHNIPOL® PA 162/G

#### DESCRIZIONE

Il TECHNIPOL® PA 162/G è un adesivo termoplastico a base co-poliammide di colore ambra, principalmente utilizzato come materia prima nell'estrusione del filo di diametro calibrato utilizzato dalle macchine automatiche durante l'operazione di montaggio delle calzature.

Questo adesivo poliammidico in granulo è stato specificamente sviluppato per essere utilizzato anche sulle premonte equipaggiate con i tracciatori.

E' caratterizzato da un'elevata velocità di presa, un'eccellente bagnabilità, un'ottima adesione al cuoio, ai materiali sintetici ed ai rigenerati.

Data la notevole varietà di supporti presenti sul mercato, si raccomanda di eseguire dei test preliminari atti a omologare l'utilizzo del TECHNIPOL® PA 162/G con i materiali in questione.

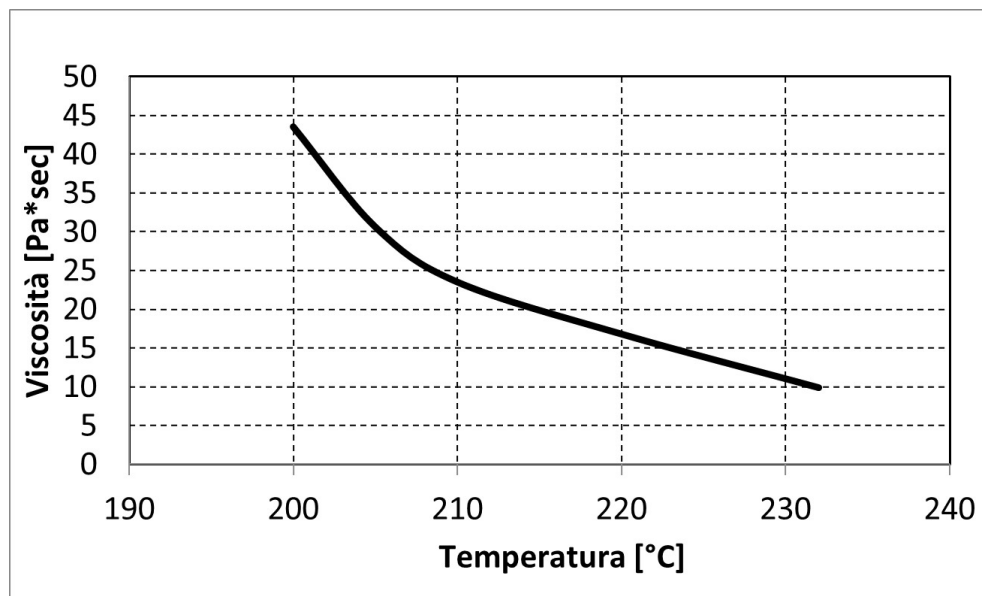
Il TECHNIPOL® PA 162/G ha un contenuto di materie prime provenienti da risorse rinnovabili (non-edible) superiore all'80%.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

| PROPRIETÀ              | METODO   | U.M.              | VALORE TIPICO |
|------------------------|----------|-------------------|---------------|
| Densità                | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | 0,98          |
| Punto di rammollimento | MI 13    | °C                | 188           |
| Viscosità Brookfield   | MI 12    | Pa*s              | 8.0           |

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

#### CURVE VISCOSITÀ vs TEMPERATURA



## Scheda Tecnica

### TECHNIPOL® PA 162/G

#### IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.  
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.  
Big bags da 500 Kg e da 1000 Kg

#### STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 24 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.