

Scheda Tecnica

TECHNIPOL® PA/G

DESCRIZIONE

Il TECHNIPOL® PA/G è un adesivo termoplastico in granuli a base co-poliammide di colore ambra. Viene utilizzato dalle macchine termo-ripiegatrici nell'operazione di ripiegatura.

L'elevata velocità di presa, l'eccellente bagnabilità, l'ottima adesione al cuoio, ai materiali sintetici ed ai rigenerati fanno del TECHNIPOL® PA/G un adesivo ideale per il settore calzaturiero.

Data la notevole varietà di supporti presenti sul mercato, si raccomanda di eseguire dei test preliminari atti a omologare l'utilizzo del TECHNIPOL® PA/G con i materiali in questione.

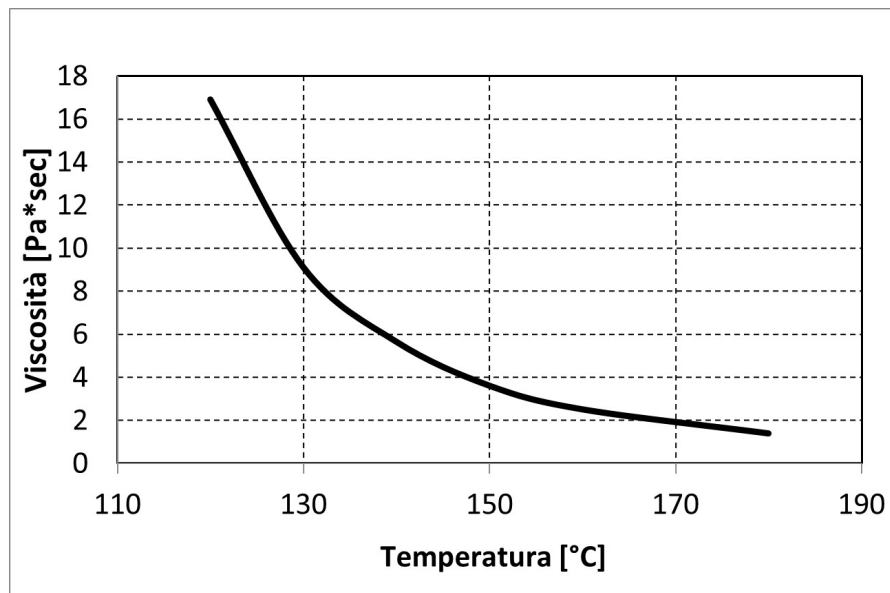
Infine, il TECHNIPOL® PA/G ha un contenuto di materie prime provenienti da risorse rinnovabili (non-edible) superiore all'80%.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| PROPRIETÀ | METODO | U.M. | VALORE TIPICO |
|--|----------|-------------------|---------------|
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | 0,98 |
| Punto di rammollimento | MI 13 | °C | 110 |
| Temperatura di applicazione indicativa | - | °C | 130-160 |
| Viscosità Brookfield 160°C | MI 12 | Pa*s | 2,4 |

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

CURVE VISCOSITÀ vs TEMPERATURA



Scheda Tecnica

TECHNIPOL® PA/G

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.
Big bags da 500 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 24 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.