

Scheda Tecnica

TECHNIPOL® 32

DESCRIZIONE

Il TECHNIPOL® 32 è un adesivo termofusibile a base co-poliestere che trova utilizzo nella produzione dei filtri olio e aria motore.
 Il TECHNIPOL® 32 è caratterizzato da:

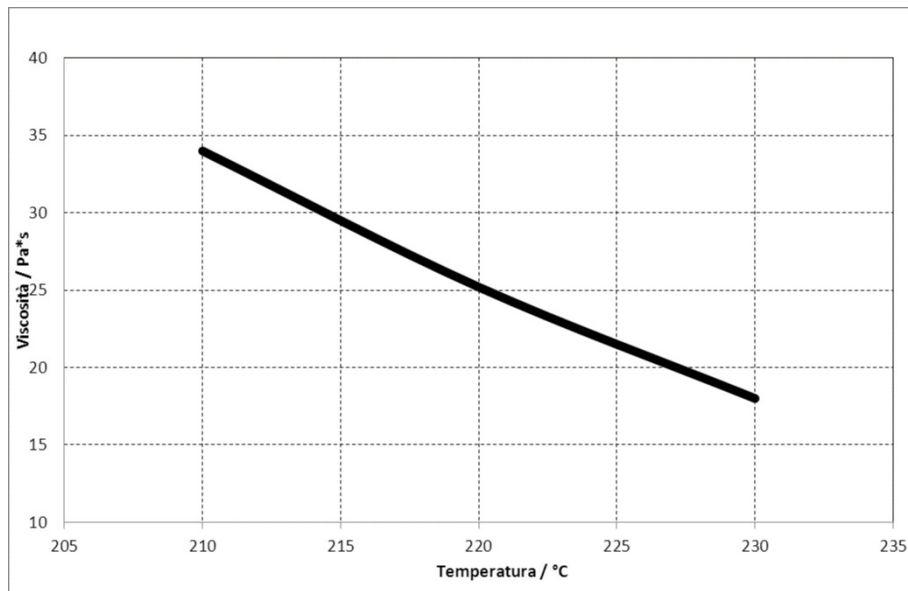
- un'elevata resistenza chimica (oli minerali, vapori carburante)
- un'ottima resistenza termica
- elevata elasticità che assicura l'integrità del filtro durante tutte le fasi di produzione

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO	
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,11	
Temperatura di fusione	ISO 11357-3	°C	185	
Allungamento a rottura	ISO 527	%	> 500	
MFI	210°C, 0.325kg	ISO 1133	g/10 min	43
Viscosità Brookfield	210°C	MI 12	Pa*s	34

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

CURVE VISCOSITÀ vs TEMPERATURA



Scheda Tecnica

TECHNIPOL® 32

INDICAZIONE DI APPLICAZIONE

Per l'applicazione di questo prodotto si raccomanda l'utilizzo di estrusori.
Profilo di temperature suggerito per l'estrusione

SOTTO-TRAMOGGIA	ZONA DI ALIMENTAZIONE	ZONA DI COMPRESSIONE	ZONA DI MISCELAZIONE	TUBO / TESTA DI ESTRUSIONE	UGELLO
100-120 °C	140-160 °C	180-210 °C	220-240 °C	240-250 °C	240-250 °C

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.
Big bags da 500 Kg e da 1000 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.