

Scheda Tecnica

TECHNIPOL® 192

DESCRIZIONE

Il TECHNIPOL® 192 è un polimero a base copoliestere di colore bianco trasparente. È stato appositamente sviluppato per essere utilizzato principalmente come polimero di supporto nella preparazione di master per la colorazione delle resine utilizzate nel settore degli imballaggi alimentari. È trasparente, facilita la dispersione, non è tossico e non contiene sostanze volatili nocive.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO	
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,29	
Temperatura di fusione	ISO 11357-3	°C	192	
MFI	240°C, 0.325kg	ISO 1133	g/10 min	40

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.
Big bags da 500 Kg e da 1000 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.