

Scheda Tecnica

TECHNIPOL® 171

DESCRIZIONE

Il TECHNIPOL® 171 è un adesivo termoplastico a base co-poliestere di colore bianco. Viene principalmente utilizzato come materia prima nell'estrusione del filo di diametro calibrato utilizzato dalle macchine automatiche durante l'operazione di montaggio delle calzature.

L'elevata velocità di presa, la buona flessibilità, l'eccellente bagnabilità, l'ottima adesione al cuoio ed ai materiali sintetici e rigenerati fanno del TECHNIPOL® 171 un adesivo ideale per il settore calzaturiero.

Data la notevole varietà di supporti presenti sul mercato, si raccomanda in ogni caso di eseguire dei test preliminari atti ad omologare l'utilizzo del TECHNIPOL® 171 con i materiali in questione.

Nella produzione del TECHNIPOL® 171 non vengono utilizzati catalizzatori su base organostannica. La dichiarazione di totale assenza di stagno è disponibile su richiesta.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,25
Temperatura di fusione	ISO 11357-3	°C	170
MFI	210°C - 0,325Kg ISO 1133	g/10 min	40
Viscosità Brookfield	210°C MI 12	Pa*s	36

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.

Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.

Big bags da 500 Kg e da 1000 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.