

Scheda Tecnica

TECHNIPOL® 170/N

DESCRIZIONE

Il TECHNIPOL® 170/N è un adesivo termoplastico a base co-poliestere, di colore bianco, estruso sotto forma di filo di diametro calibrato che viene utilizzato dalle macchine automatiche durante l'operazione di montaggio delle calzature. Il TECHNIPOL® 170/N è stato specificatamente sviluppato con un tempo aperto molto breve al fine di migliorare ulteriormente la velocità di produzione.

L'elevata velocità di presa, la buona flessibilità, l'eccellente bagnabilità, l'ottima adesione al cuoio, ai materiali sintetici ed ai rigenerati fanno del TECHNIPOL® 170/N un adesivo ideale per il settore calzaturiero.

Data la notevole varietà di supporti presenti sul mercato, si raccomanda di eseguire dei test preliminari atti a omologare l'utilizzo del TECHNIPOL® 170/N con i materiali in questione.

Nella produzione del TECHNIPOL® 170/N non sono stati utilizzati catalizzatori su base organostannica. La dichiarazione di totale assenza di stagno è disponibile su richiesta.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO	
Diametro	-	mm	3,9 ± 0,1	
Temperatura di fusione	ISO 11357-3	°C	170	
Temperatura di applicazione indicativa	-	°C	230-240	
MFI	210°C - 0,325Kg	ISO 1133	g/10 min	40
Viscosità Brookfield	210°C	MI 12	Pa*s	36

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

IMBALLAGGIO

Scatole di cartone da 25 kg netti, contenenti 12 bobine da circa 2.08 kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.