

Scheda Tecnica

TECHNIPOL® 157

DESCRIZIONE

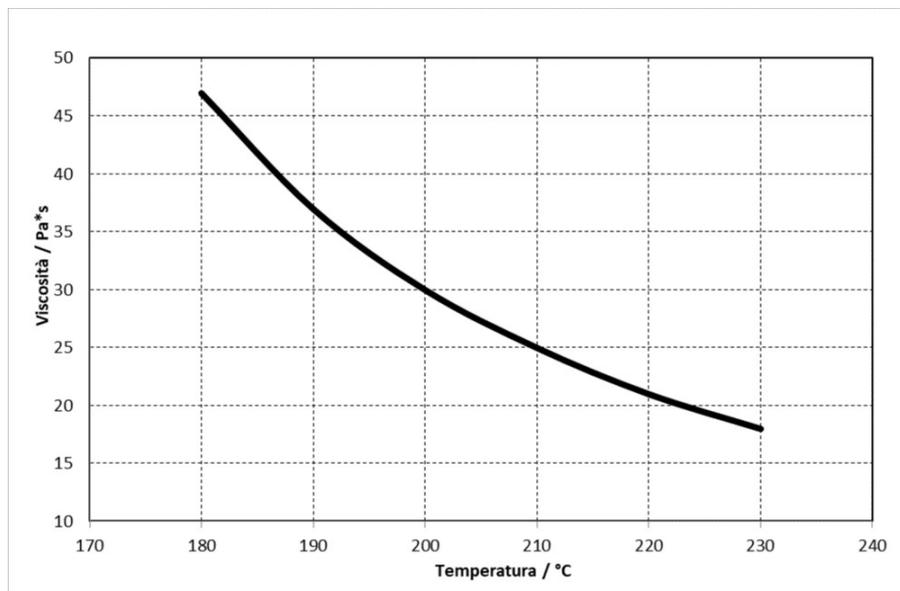
Il TECHNIPOL® 157 è un adesivo termofusibile a base co-poliestere che trova utilizzo nel settore automotive per la produzione di filtri diesel. Il TECHNIPOL® 157 è caratterizzato da un'elevata resistenza chimica (oli minerali, vapori carburante) e da un'ottima resistenza termica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO	
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,25	
Temperatura di fusione	ISO 11357-3	°C	154	
Allungamento a rottura	ISO 527	%	> 500	
MFI	190°C, 0.325kg	ISO 1133	g/10 min	41
Viscosità Brookfield	190°C	MI 12	Pa*s	37

Viscosimetro Cono/Piatto, Modello Brookfield CAP 2000+.

CURVE VISCOSITÀ vs TEMPERATURA



Scheda Tecnica

TECHNIPOL® 157

INDICAZIONE DI APPLICAZIONE

Profilo di temperature suggerito per l'estrusione

SOTTO-TRAMOGGIA	ZONA DI ALIMENTAZIONE	ZONA DI COMPRESSIONE	ZONA DI MISCELAZIONE	TUBO / TESTA DI ESTRUSIONE	UGELLO
50-60 °C	60-100 °C	120-160 °C	170-180 °C	170-180 °C	170-180 °C

Profilo di temperature suggerito per fusori

GRIGLIE DI PRE-FUSIONE	VASCA	TUBO	UGELLO
165-175 °C	180-190 °C	190-200 °C	190-200 °C

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.
Big bags da 500 Kg e da 1000 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.