

Via L. Da Vinci, 5 – 27036 MORTARA (PV) - ITALY
Tel. +39 0384 295237 – Fax +39 0384 295084
E-mail: sipol@sipol.com – www.sipol.com
Cap. Soc. € 600.000 i.v. – R.E.A. PV n. 225329
Reg. Imprese di Pavia PV/C.F. 01669490037

P.I. 01842120188

# Scheda Tecnica

# SIPOLPRENE® 25170 W

## **DESCRIZIONE**

SIPOLPRENE® 25170 W è un elastomero termoplastico a base di etere estere (TPC-ET), sviluppato e prodotto da Sipol, con una durezza nominale di Shore D 28, un modulo molto basso e un comportamento reologico, che lo rende adatto per lo stampaggio a iniezione e l'estrusione. SIPOLPRENE® 25170 W è disponibile nella versione in dry blend stabilizzata UV.

# PROPRIETÁ TERMICHE

PROPRIETÁ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO
Temperatura di fusione	ISO 11357-3	°C	173
Temperatura di cristallizzazione	ISO 11357-3	°C	105
Temperatura di transizione vetrosa	ISO 11357-2	°C	-65
Vicat A/50	ISO 306	°C	73

## PROPRIETÁ REOLOGICHE

	PROPRIETÁ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO
MFI	200°C, 2.16kg	ISO 1133	g/10 min	12
MVR	200°C, 2.16kg	ISO 1133	g/10 min	11

# PROPRIETÁ MECCANICHE

PROPRIETÁ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO
Durezza Shore D, istantanea / 15 s	ISO 868	Shore D	28/25
Carico a rottura	ISO 527	MPa	23
Allungamento a rottura	ISO 527	%	830
Modulo elastico a flessione	ISO 178	MPa	25
Resilienza Izod con intaglio (23 °C)	ISO 180	J/m	No break
Resilienza Izod con intaglio (-40 °C)	ISO 180	J/m	No break
Resistenza all'abrasione (Carico verticale 5N)	ISO 4649	mm³	45
Compression set (23°C)	ISO 815:1991	%	26
Compression set (70°C)	ISO 815:1991	%	67

# ALTRE PROPRIETÁ

PROPRIETÁ	METODO	U.M.	VALORE TIPICO
Densità	ISO 1183	g/cm³	1,09
Assorbimento d'acqua (23°C x 24h immersione)	MI 08	%	0.8

Versione N°: 3.IT Revisione n° 0 Data di revisione: 02/05/2022

Le informazioni fornite nel presente documento corrispondono alle nostre attuali conoscenze alla data di pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione, qualora si rendessero disponibili ulteriori esperienze e conoscenze. I dati qui riportati corrispondono a valori tipici e non devono essere considerati né come limiti di specifica, né come base per calcoli progettuali. La presente scheda tecnica non deve essere in alcun modo interpretata come una licenza d'uso né come un invito o autorizzazione a violare eventuali brevetti esistenzi, la cui esistenza deve essere verificata a cura del Cliente. L'applicazione, l'utilizzo e le lavorazioni dei prodotti Sipol e la qualità dei manufatti finali ottenuti dal cliente sono completamente fuori dal nostro controllo. Il Cliente è responsabile di verificare che il materiale sia adatto alla specifica applicazione; i dati qui riportati non esimono il Cliente dal condurre opportune verifiche e controlli. Sipol non può prevedere tutte le variazioni di effettive condizioni di utilizzo finale, pertanto non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi uso di queste informazioni.



Via L. Da Vinci, 5 – 27036 MORTARA (PV) - ITALY
Tel. +39 0384 295237 – Fax +39 0384 295084
E-mail: sipol@sipol.com – www.sipol.com
Cap. Soc. € 600.000 i.v. – R.E.A. PV n. 225329
Reg. Imprese di Pavia PV/C.F. 01669490037

P.I. 01842120188

# Scheda Tecnica

# SIPOLPRENE® 25170 W

#### INDICAZIONI DI APPLICAZIONE

Profilo di temperature suggerito per lo stampaggio a iniezione

TEMPERATURA DI FUSIONE	TEMPERATURA DELLO STAMPO	UGELLO	ZONA ANTERIORE 3	ZONA CENTRALE 2	ZONA POSTERIORE 1
°C	°C	°C	°C	°C	°C
173	20 - 30	200	190	180	155-170

# Profilo di temperature suggerito per l'estrusione

TEMPERATURA DI FUSIONE	MFI	ZONA DI ALIMENTAZIONE	ZONA DI COMPRESSIONE	ZONA DI MISCELAZIONE	ZONA DI TESTA
°C	g/10 min.	°C	°C	°C	°C
173	12 (200 °C, 2.16 Kg)	160 - 180	175 - 185	180 - 195	180 - 195

## CONDIZIONI DI ESSICCAMENTO

Essiccamento consigliato = Sì Temperatura di essiccamento = 90 °C Tempo di essiccamento, essiccatore deumidificatore = 2-3 h Contenuto di umidità per processing = 0,15 %

# **IMBALLAGGIO**

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio. Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE. Big bags da 500 Kg e da 1000 Kg

## **STOCCAGGIO**

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.