

## Scheda Tecnica

### SIPOLPRENE® 25170

#### DESCRIZIONE

Il SIPOLPRENE® 25170 è un elastomero termoplastico a blocchi polietere poliestere (TPC-ET), sviluppato e prodotto da Sipol, con una durezza nominale di 28 Shore D, con un medio modulo e un comportamento reologico, che lo rende adatto a processi di stampaggio ad iniezione ed estrusione.

Il SIPOLPRENE® 25170 è fornito in colore naturale, con stabilizzazione standard, è conforme ai Regolamenti per l'utilizzo a contatto con gli alimenti secondo la Normativa Europea EU 10/2011 e secondo la Normativa Americana FDA. Disponibili, su richiesta, le seguenti versioni dry blend: masterizzato in nero, stabilizzato alla luce (UV) e/o stabilizzato al calore.

#### PROPRIETÀ TERMICHE

| PROPRIETÀ                          | METODO      | U.M. | VALORE TIPICO |
|------------------------------------|-------------|------|---------------|
| Temperatura di fusione             | ISO 11357-3 | °C   | 173           |
| Temperatura di cristallizzazione   | ISO 11357-3 | °C   | 105           |
| Temperatura di transizione vetrosa | ISO 11357-2 | °C   | -65           |
| Vicat A/50                         | ISO 306     | °C   | 73            |

#### PROPRIETÀ REOLOGICHE

| PROPRIETÀ         | METODO   | U.M.     | VALORE TIPICO |
|-------------------|----------|----------|---------------|
| MFI 200°C, 2.16kg | ISO 1133 | g/10 min | 12            |
| MVR 200°C, 2.16kg | ISO 1133 | g/10 min | 11            |

#### PROPRIETÀ MECCANICHE

| PROPRIETÀ                                      | METODO       | U.M.            | VALORE TIPICO |
|--|--------------|-----------------|---------------|
| Durezza Shore D, istantanea / 15 s             | ISO 868      | Shore D         | 28/25         |
| Carico a rottura                               | ISO 527      | MPa             | 23            |
| Allungamento a rottura                         | ISO 527      | %               | 830           |
| Modulo elastico a flessione                    | ISO 178      | MPa             | 25            |
| Resilienza Izod con intaglio (23 °C)           | ISO 180      | J/m             | No break      |
| Resilienza Izod con intaglio (-40 °C)          | ISO 180      | J/m             | No break      |
| Resistenza all'abrasione (Carico verticale 5N) | ISO 4649     | mm <sup>3</sup> | 45            |
| Compression set (23°C)                         | ISO 815:1991 | %               | 26            |
| Compression set (70°C)                         | ISO 815:1991 | %               | 67            |

#### ALTRE PROPRIETÀ

| PROPRIETÀ                                    | METODO   | U.M.              | VALORE TIPICO |
|--|----------|-------------------|---------------|
| Densità                                      | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | 1,09          |
| Assorbimento d'acqua (23°C x 24h immersione) | MI 08    | %                 | 0.8           |

## Scheda Tecnica

### SIPOLPRENE® 25170

#### INDICAZIONI DI APPLICAZIONE

Profilo di temperature suggerito per lo stampaggio a iniezione

| TEMPERATURA DI FUSIONE | TEMPERATURA DELLO STAMPO | UGELLO | ZONA ANTERIORE 3 | ZONA CENTRALE 2 | ZONA POSTERIORE 1 |
|------------------------|--------------------------|--------|------------------|-----------------|-------------------|
| °C                     | °C                       | °C     | °C               | °C              | °C                |
| 173                    | 20 - 30                  | 200    | 190              | 180             | 155-170           |

Profilo di temperature suggerito per l'estrusione

| TEMPERATURA DI FUSIONE | MFI                  | ZONA DI ALIMENTAZIONE | ZONA DI COMPRESSIONE | ZONA DI MISCELAZIONE | ZONA DI TESTA |
|------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| °C                     | g/10 min.            | °C                    | °C                   | °C                   | °C            |
| 173                    | 12 (200 °C, 2.16 Kg) | 160 - 180             | 175 - 185            | 180 - 195            | 180 - 195     |

#### CONDIZIONI DI ESSICCAMENTO

Essiccamento consigliato = Sì  
Temperatura di essiccamento = 90 °C  
Tempo di essiccamento, essiccatore deumidificatore = 2-3 h  
Contenuto di umidità per processing = 0,15 %

#### IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.  
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.  
Big bags da 500 Kg e da 1000 Kg

#### STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.